



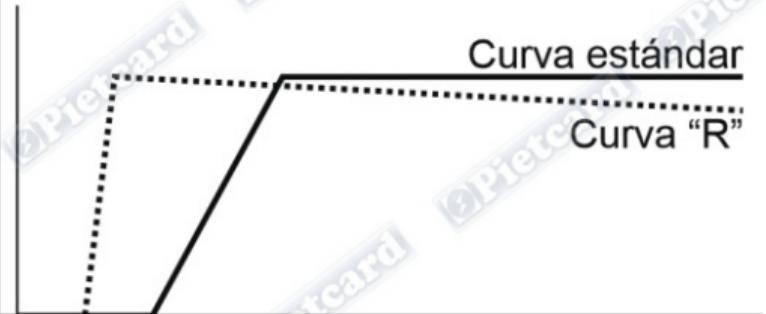
**Curva**  
Estándar



**Curva**  
“R”

Para seleccionar la curva deseada deberá colocar la llave selectora en la posición correspondiente según se indica en la tabla de configuración II con el motor detenido y la llave de contacto en OFF.

El CDI solamente cambia la curva de avance estando apagado, si se cambia la curva con el motor encendido el cambio no se verá reflejado hasta la próxima vez que se encienda el motor.



**Pietcard**

Industria Argentina

**2441C2**

5 de 5

# TABLA DE CONFIGURACIÓN I

Rev. 1



**8.000  
RPM**



**9.000  
RPM**



**9.500  
RPM**



**10.000  
RPM**



**10.500  
RPM**



**11.000  
RPM**



**11.500  
RPM**



**12.000  
RPM**



**Pietcard**

Industria Argentina

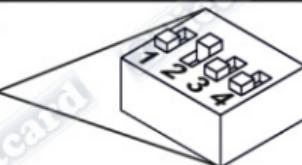
**2441C2**

4 de 5

Para seleccionar el corte de RPM deseado deberá colocar las llaves selectoras en la posición correspondiente según se indica en las tablas de cortes I y II descriptas en las páginas siguientes.

El CDI posee un Led que indica cuando el mismo está realizando el corte de revoluciones. Si al acelerar el motor este Led no enciende significa que no se ha llegado a las RPM de corte, si las revoluciones del motor no aumentan, significa que el límite mecánico es inferior al corte seleccionado, por lo cual se deberá realizar el ajuste correspondiente en el CDI.

Pietcard Electrónica S.R.L. no se responsabiliza de los daños producidos por la incorrecta configuración del CDI.

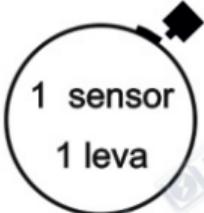
**REFERENCIA LLAVE SELECTORA****Pietcard**

Industria Argentina

**2441C2**

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar el disco de sensores esté original y sea el correcto:



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo. (Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)

3- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga. ( posible causa de quemado de la caja anterior)





# Pietcard

Industria Argentina

Rev. 1

**2441C2**

**CDI Digital**  
Alimentado a Batería

**ZANELLA** 250 RZ25 (Hasta 2013 Inclusive) -

250 ZR GTA (Año 2017) -

**RVM** 250 CZ T (Año 2021 al 2024) - 250 CZ T Pro

(8 cortes y 2 curvas seleccionables)

## CONEXIÓN

- 1- Azul con Blanco: Sensor
- 2- Negro con Amarillo: Bobina de alta
- 3- Verde: Masa
- 4- Verde: Masa
- 5- Sin conexión
- 6- Negro: +12Vcc de contacto



**CONSULTAS TÉCNICAS:**

03404-470192 - [www.pietcard.com.ar](http://www.pietcard.com.ar)

1 de 5