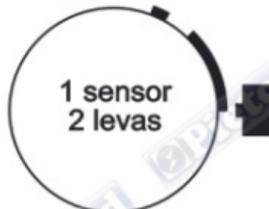


Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar que el disco de levas de encendido sea el original y/o coincida con el diagrama:



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo.

(Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)

3- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga. (posible causa de quemado de la caja anterior)



# Pietcard

Industria Argentina

Rev. 1

## 2500

### CDI Digital

Alimentado a Batería - Con Avance

## GILERA VC 150R

(Corte a 11.000 RPM)

### CONEXIÓN



- 1- Azul con Blanco: Sensor
- 2- Negro con Amarillo: Bobina de Alta
- 3- Verde: Masa
- 4- Negro: Positivo 12V.
- 5- Lila: Salida tacómetro
- 6- Sin conexión

**CONSULTAS TÉCNICAS:**

03404-470192 - [www.pietcard.com.ar](http://www.pietcard.com.ar)

1 de 2