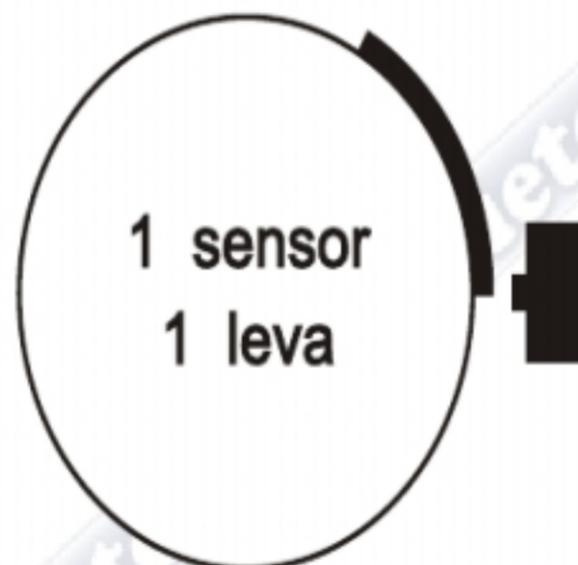


IMPORTANTE

Rev. 3

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:
1- Verificar que el disco de levas de encendido sea el original y/o coincida con el diagrama:



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo. (Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)



Industria Argentina

Rev. 3

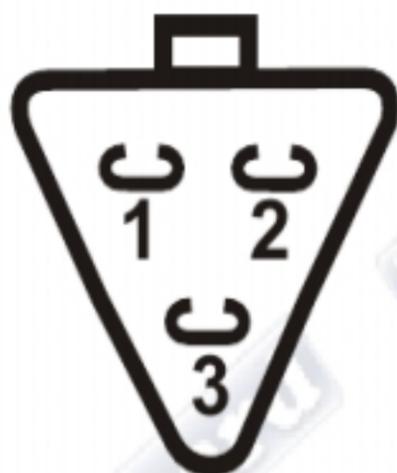
2219

C.D.I

Digital con Avance

YAMAHA XT 225 (Brasil)

CONEXIÓN



- 1- Verde c/ Azul: Bobina de Alimentación
- 2- Verde c/ Blanco: Bobina de Alimentación
- 3- Negro c/ Rojo: Bobina de Alimentación
- 4- Blanco c/ Azul: Sensor
- 5- Blanco c/ Rojo: Sensor
- 6- Negro: Masa
- 7- Azul c/ Amarillo: Corte por Manillar
- 8- Naranja: Bobina de Alta
- 9- Negro c/ Blanco: Sin conexión

CONSULTAS TÉCNICAS:

03404-470192 - www.pietcard.com.ar