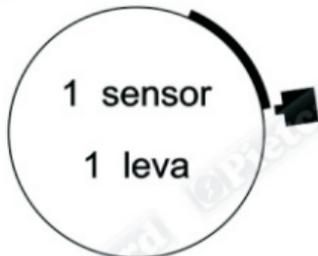


IMPORTANTE

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar el disco de sensores esté original y sea el correcto:



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo. (Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)

3- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga. (posible causa de quemado de la caja anterior)

 **Pietcard**

Industria Argentina

2475R

2 de 2



Pietcard

Industria Argentina

2475R

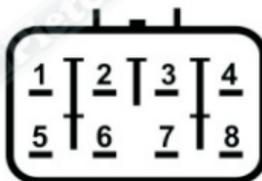
CDI Digital
Alimentado a Batería

MEGELLI 250R

(Cód. Orig.: NC250XS T / 33210-175B-0000)

Corte de RPM a 12.000 RPM)

CONEXIÓN



- 1- Negro: Positivo Contacto
- 2- Verde con Blanco: Masa
- 3- Blanco con Rojo: Salida RPM
- 4- Azul con Blanco: Sensor
- 5- Negro con Amarillo:
Bobina de Alta
- 6- Verde: Masa
- 7- Sin Conexión
- 8- Sin Conexión

CONSULTAS TÉCNICAS:

03404-470192 - www.pietcard.com.ar

1 de 2