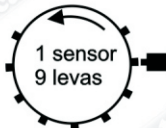


Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar el disco de sensores esté original y sea el correcto:



2- Las bobinas de alta deben ser para alimentación de 12 volt con una resistencia del bobinado primario de entre 2 y 4 ohms.

(Existen bobinas para equipos de C.D.I. con primario de 0,8 a 1,5 ohms que aplicadas a este módulo generan un consumo elevado quemando la caja a corto plazo)

3- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo.

(Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)

4- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga. (posible causa de quemado de la caja anterior)

CONEXIÓN

Rev. 1

- 1- Sin Conexión
- 2- Blanco con Amarillo: Sensor
- 3- Sin Conexión
- 4- Sin Conexión
- 5- Amarillo con Verde: Salida cuenta vueltas
- 6- Verde Claro o Celeste: Palanca neutral
- 7- Amarillo con Negro: Positivo TPS
- 8- Azul con Amarillo: Bobina de Alta
- 9- Amarillo: Sensor
- 10- Verde: Masa
- 11- Verde con Negro: Negativo TPS
- 12- Sin Conexión
- 13- Negro con Blanco: Positivo 12 V.c.c.
- 14- Verde con Blanco: Embrague / Muleta
- 15- Rojo con Amarillo: Punto Medio TPS
- 16- Amarillo con Azul: Bobina de Alta



Industria Argentina

2466

2 de 3



Pietcard

Industria Argentina

Rev. 1

2466

T.C.I. Digital
Alimentado a Batería

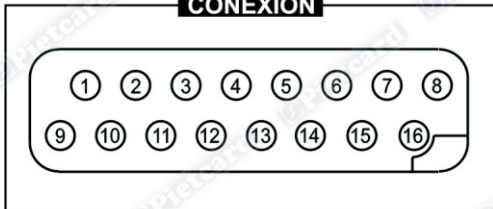
HONDA

600 XL V Transalp (Años 1997 a 1999)

(Cod. Orig.: MAWA 981M)

(Cód. OEM: 30410-MAW-621)

CONEXIÓN



CONSULTAS TÉCNICAS:

03404-470192 - www.pietcard.com.ar

1 de 3