

IMPORTANTE

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar que el disco de levas de encendido sea el original y/o coincida con el diagrama:



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo.
(Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)



Industria Argentina

2464

2 de 2



Pietcard

Industria Argentina

2464

CDI Digital

Aliment. a Magneto con Avance

HONDA CRF 230 (Brasilera)

(Con corte a 11.000 RPM)

CONEXIÓN



- 1- Azul con Blanco: Sensor
- 2- Negro con Amarillo: Bobina de Alta
- 3- Verde: Masa
- 4- Verde con Blanco: Masa
- 5- Blanco con Rojo: Bobina de Alimentación
- 6- Negro con Blanco: Pare

CONSULTAS TÉCNICAS:

www.pietcard.com.ar