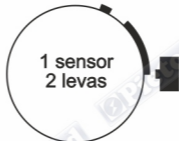


Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar que el disco de levas de encendido sea el original y/o coincida con el diagrama:



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo.

(Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)

3- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga. (posible causa de quemado de la caja anterior)



Pietcard

Industria Argentina

Rev. 3

2451

CDI Digital

Aliment. a 12 V.c.c. - con Avance

Con corte a 9.200 RPM

Ver aplicaciones en www.pietcard.com.ar

CONEXIÓN



- 1- Azul con Amarillo: Sensor
- 2- Negro c/ Amarillo: Bobina de Alta
- 3- Verde: Masa
- 4- Rojo c/ Negro: Positivo 12V.
- 5- Sin conexión
- 6- Sin conexión

CONSULTAS TÉCNICAS:

03404-470192 - www.pietcard.com.ar

1 de 2