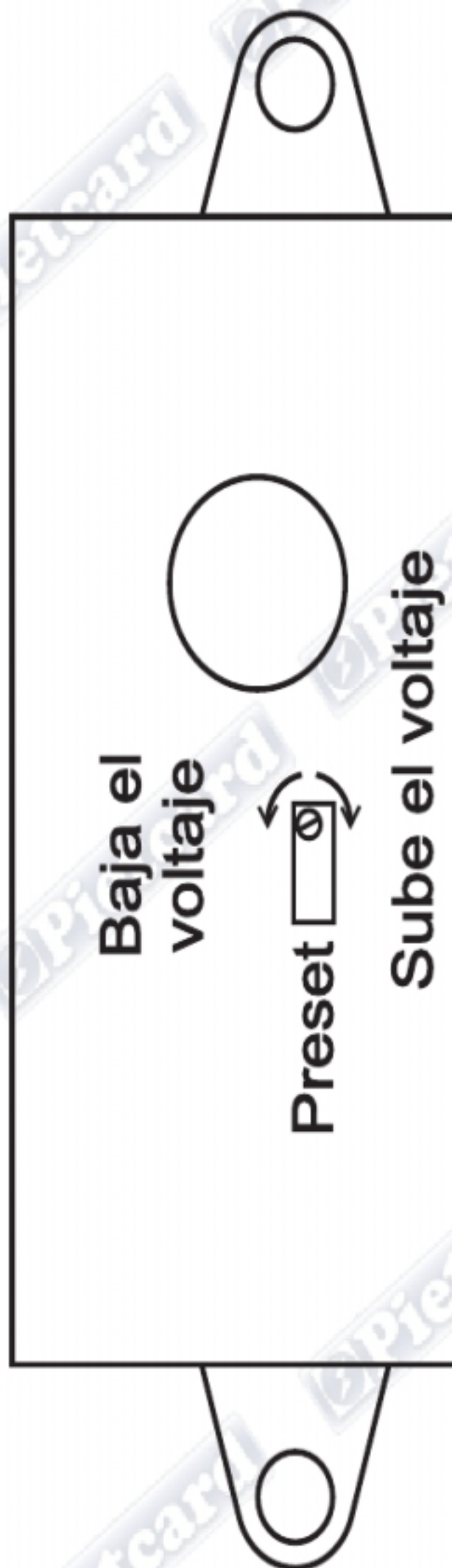


PRESET



 **Pietcard**

Industria Argentina

7006

4 de 4

CALIBRACIÓN

Para realizar la calibración del AVR se debe medir el voltaje de salida sin ninguna carga conectada. El mismo debe encontrarse entre 220Vca y 225Vca. Si no se encuentra dentro de este rango se deberá girar el preset en el sentido necesario para ajustar el voltaje de salida.

Luego se debe conectar la carga al generador y se debe verificar que la frecuencia de salida no sea menor a 45Hz.

Si la frecuencia se encuentra por debajo se debe ajustar el sistema de aceleración.

Si la frecuencia se encuentra por encima de este valor se debe volver a verificar el voltaje, el cual debe estar en 220Vca, si el mismo no se encuentra en ese valor se debe realizar la calibración final girando el preset en el sentido necesario.

BOBINADOS

Bobina alimentación: Bobina encargada de alimentar al AVR para iniciar la generación.

Bobina referencia de corte: Bobina generadora de referencia para que el AVR realice la regulación de voltaje.

Bobina de campos: Bobina que el AVR alimenta para lograr la generación en el bobinado de salida, bobinado de alimentación y bobinado referencia de corte.

IMPORTANTE

Para el correcto funcionamiento del AVR es esencial que el sistema de aceleración automático funcione correctamente.

Asegurarse que al conectar la carga al generador la frecuencia de salida **NO** esté por debajo de 45Hz, caso contrario se sobrecargara el regulador disminuyendo su vida útil.



Industria Argentina

7006

2 de 4



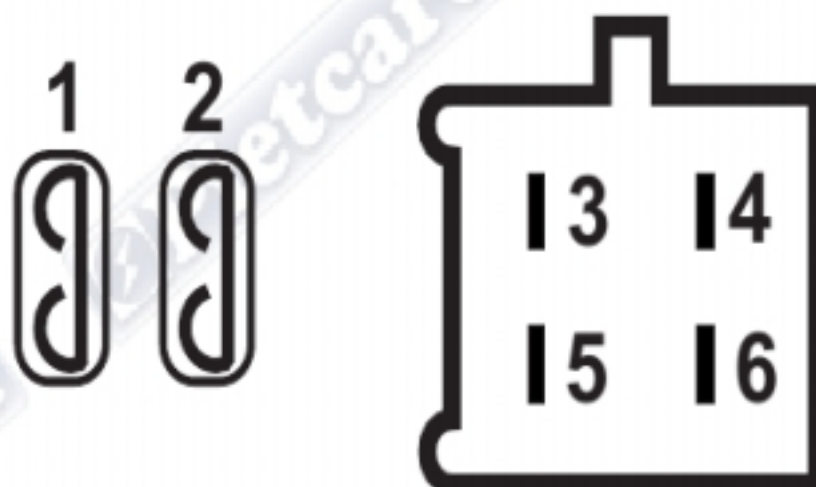
Pietcard

Industria Argentina

7006

AVR Grupo Electrónico
220Vca - 2KVa Monofásico

CONEXIÓN



- 1- Amarillo: Negativo campos
- 2- Azul: Positivo campos
- 3- Amarillo: Bobina alimentación
- 4- Amarillo: Bobina alimentación
- 5- Azul: Bobina referencia corte
- 6- Marrón: Bobina referencia corte

CONSULTAS TÉCNICAS:

03404-470192 - www.pietcard.com.ar

1 de 4