

RECOMENDACIÓN

Para asegurar el correcto funcionamiento de este CDI se recomienda que los capuchones de bujía tengan una resistencia de 5K ya que de lo contrario, y dependiendo del modelo de moto, podrían generarse interferencias sobre el microprocesador, ocasionando incorrecto funcionamiento del mismo.

(Aconsejamos desarmar los capuchones para estar seguros de que tengan la resistencia)

IMPORTANTE

Este CDI es aplicable a volantes con 1 leva de encendido y realiza un avance del largo total de la leva, hasta un máximo de 45°.

Dependiendo de la preparación del motor, el avance dado por la leva original puede ser el óptimo; caso contrario se deberá alargar o acortar la misma según la necesidad.



Industria Argentina

2378C2

5 de 5

TABLA DE CURVAS

Rev. 6



**Curva
Estándar**



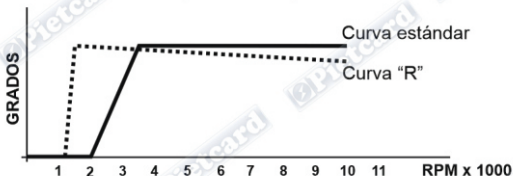
**Curva
"R"**

***Curva Estándar:** Tipo Original

***Curva "R":** Inicio de avance anticipado en bajas vueltas con respecto a la curva estándar, con un atraso progresivo (ver esquema).

Para seleccionar la curva deseada deberá colocar la llave selectora en la posición correspondiente según se indica en la tabla de configuración II con el motor detenido y la llave de contacto en OFF.

El CDI solamente cambia la curva de avance estando apagado, si se cambia la curva con el motor encendido el cambio no se verá reflejado hasta la próxima vez que se encienda el motor.



Industria Argentina

2378C2

4 de 5

TABLA DE CORTES

Rev. 6



**4.000
RPM**



**6.000
RPM**



**7.000
RPM**



**8.000
RPM**



**9.000
RPM**



**10.000
RPM**



**11.000
RPM**



**12.000
RPM**

 **Pietcard**

Industria Argentina

2378C2

3 de 5

Para seleccionar el corte de RPM y la curva deseada deberá colocar las llaves selectoras en la posición correspondiente según se indica en las tablas de curvas y cortes descriptas en las páginas siguientes.

El CDI posee un Led que indica cuando el mismo está realizando el corte de revoluciones. Si al acelerar el motor este Led no enciende significa que no se ha llegado a las RPM de corte, si las revoluciones del motor no aumentan, significa que el límite mecánico es inferior al corte seleccionado, por lo cual se deberá realizar el ajuste correspondiente en el CDI.

Pietcard Electrónica S.R.L. no se responsabiliza de los daños producidos por la incorrecta configuración del CDI.

**Pietcard****Industria Argentina****2378C2****2 de 5**



Pietcard

Industria Argentina

Rev. 6

2378C2

CDI Digital

Alimentado a Magneto

UNIVERSAL con corte y curva de avance seleccionable (2 curvas y 8 cortes seleccionables)

CONEXIÓN

- 1- Sensor
- 2- Bobina de Alta
- 3- Masa
- 4- Masa
- 5- Pare o Bobina de Alimentación
- 6- Bobina de Alimentación o Pare



*Nota: debido a la naturaleza de la señal, algunos modelos de cuenta vueltas no son compatibles con este CDI.

CONSULTAS TÉCNICAS:

03404-470192 - www.pietcard.com.ar

1 de 5