

**RECOMENDACIÓN**

Para asegurar el correcto funcionamiento de este CDI se recomienda que los capuchones de bujía tengan una resistencia de 5K ya que de lo contrario, y dependiendo del modelo de moto, podrían generarse interferencias sobre el microprocesador, ocasionando incorrecto funcionamiento del mismo.

(Aconsejamos desarmar los capuchones para estar seguros de que tengan la resistencia)

**IMPORTANTE**

Este CDI es aplicable a volantes con 1 leva de encendido y realiza un avance del largo total de la leva, hasta un máximo de 45°.

Dependiendo de la preparación del motor, el avance dado por la leva original puede ser el óptimo; caso contrario se deberá alargar o acortar la misma según la necesidad.

** Pietcard**

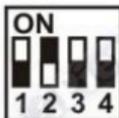
Industria Argentina

**2378C1**

5 de 5

**TABLA DE CORTES II**

Rev. 4

**10.500  
RPM****11.000  
RPM****11.500  
RPM****12.000  
RPM****12.500  
RPM****13.000  
RPM****13.500  
RPM****14.000  
RPM** **Pietcard**

Industria Argentina

**2378C1**

4 de 5

**TABLA DE CORTES I**

Rev. 4

**4.000  
RPM****6.000  
RPM****7.500  
RPM****8.000  
RPM****8.500  
RPM****9.000  
RPM****9.500  
RPM****10.000  
RPM** **Pietcard**

Industria Argentina

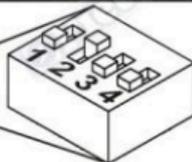
**2378C1**

3 de 5

Para seleccionar el corte de RPM deseado deberá colocar las llaves selectoras en la posición correspondiente según se indica en las tablas de cortes I y II descritas en las páginas siguientes.

El CDI posee un Led que indica cuando el mismo está realizando el corte de revoluciones. Si al acelerar el motor este Led no enciende significa que no se ha llegado a las RPM de corte, si las revoluciones del motor no aumentan, significa que el límite mecánico es inferior al corte seleccionado, por lo cual se deberá realizar el ajuste correspondiente en el CDI.

Pietcard Electrónica S.R.L. no se responsabiliza de los daños producidos por la incorrecta configuración del CDI.

**REFERENCIA LLAVE SELECTORA****Pietcard**

Industria Argentina

**2378C1**

2 de 5



# Pietcard

Industria Argentina

Rev. 4

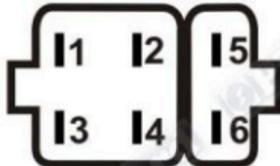
**2378C1**

**CDI Digital**  
Alimentado a Magneto

**UNIVERSAL** con corte seleccionable  
(16 cortes seleccionables)

## CONEXIÓN

- 1- Sensor
- 2- Bobina de Alta
- 3- Masa
- 4- Masa
- 5- Pare o Bobina de Alimentación
- 6- Bobina de Alimentación o Pare



\*Nota: debido a la naturaleza de la señal, algunos modelos de cuenta vueltas no son compatibles con este CDI.

**CONSULTAS TÉCNICAS:**

03404-470192 - [www.pietcard.com.ar](http://www.pietcard.com.ar)

1 de 5