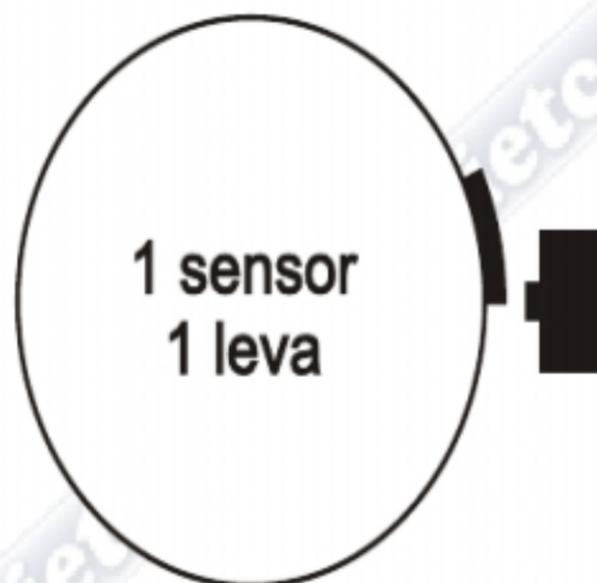


IMPORTANTE

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:
1- Verificar que el disco de levas de encendido sea el original y/o coincida con el diagrama:



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo. (Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)



Industria Argentina

Rev. 2

2432

CDI Digital
Alimentado a Magneto

MOTOMEL

200 Sirius (2013) – 250 Skua (2013) -
250 Skua (2018)

CONEXIÓN



- 1- Azul con Blanco: Sensor
- 2- Negro con Amarillo: Bobina de Alta
- 3- Verde con Blanco: Masa
- 4- Verde: Masa
- 5- Blanco con Negro: Pare
- 6- Negro con Rojo: Bobina de Alimentación

CONSULTAS TÉCNICAS:
03404-470192 - www.pietcard.com.ar

1 de 2