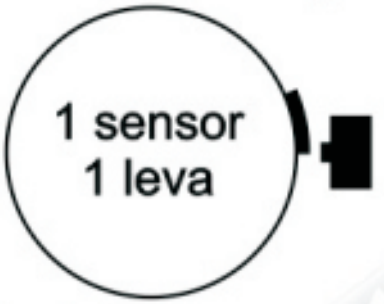
# IMPORTANTE

Rev. 3

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar que el disco de levas de encendido sea el original y/o coincida con el diagrama:




2- Las bobinas de alta deben ser para alimentación de 12 volt con una resistencia del bobinado primario de entre 2 y 4 ohms.
(Existen bobinas para equipos de C.D.I. con primario de 0,8 a 1,5 ohms que aplicadas a este módulo generan un consumo elevado quemando la caja a corto plazo)

3- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo.
(Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)

4- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga.
(posible causa de quemado de la caja anterior)

# Pietcard

Industria Argentina

Rev. 3

| 2386 | TCI Digital<br>Alimentado a 12 Volt |
|---|---|

## GUERRERO Mapuche GFT 200S

### CONEXIÓN

1- Negro con Amarillo: Bobina de Alta
2- Verde: Masa
3- Rojo: Positivo 12 Volt
4- Verde con Blanco: Sensor
5- Azul con Blanco: Sensor
6- Azul: Electro

### ATENCIÓN

Este encendido funciona con un microprocesador que puede ser afectado por interferencias, por lo tanto la moto debe estar equipada con el capuchon de bujía original con resistor. Debe verificarse que la batería y el regulador de voltaje estén en buenas condiciones, ya que una elevada carga puede dañar este equipo.

**CONSULTAS TÉCNICAS:**
03404-470192 - www.pietcard.com.ar