

Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:

1- Verificar el disco de sensores esté original y sea el correcto:

1 sensor
2 levas
(1 larga y 1 corta)



2- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo. (Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)

3- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga. (posible causa de quemado de la caja anterior)



Pietcard

Industria Argentina

Rev. 4

2368

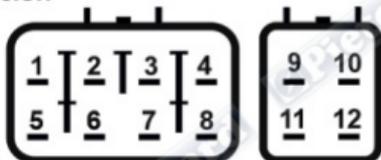
CDI Digital 12V.

SUZUKI DR 650 SE

(Cod. Orig.: Mitsubishi MGT012 F8T32972)

CONEXIÓN

- 1- Verde con Azul: Sin uso en instalación
- 2- Negro: Sin uso en instalación
- 3- Sin Conexión
- 4- Negro con Blanco: Masa
- 5- Blanco con Azul:
Bobina de Alta
- 6- Naranja con Blanco:
Positivo Contacto 12V.c.c.
- 7- Sin Conexión
- 8- Naranja con Amarillo: Masa llave de Contacto
- 9- Azul: Sensor
- 10- Negro: Bobina de Alimentación (Sin conexión interna)
- 11- Verde: Sensor
- 12- Gris: Bobina de Alimentación (Sin conexión interna)



CONSULTAS TÉCNICAS:

03404-470192 - www.pietcard.com.ar

1 de 2