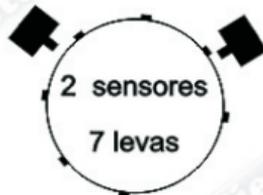


Para asegurar un correcto funcionamiento de este módulo aconsejamos hacer los siguientes controles:
1- Verificar el disco de sensores esté original y sea el correcto:



- 2- Las bobinas de alta deben ser para alimentación de 12 volt con una resistencia del bobinado primario de entre 2 y 4 ohms.
(Existen bobinas para equipos de C.D.I. con primario de 0,8 a 1,5 ohms que aplicadas a este módulo generan un consumo elevado quemando la caja a corto plazo)
- 3- Los capuchones de bujía tienen que ser con resistencia de 5K porque de lo contrario generan interferencia sobre el microprocesador, ocasionando un mal funcionamiento del mismo.
(Aconsejamos desarmarlos para estar seguros de que tengan la resistencia)
- 4- Al poner en marcha la moto se debe controlar la carga de la batería y que la misma se mantenga entre 13,5 y 14,5 volt. Si el voltaje está fuera de estos valores se debe revisar el sistema de carga.
(posible causa de quemado de la caja anterior)



Pietcard

Industria Argentina

Rev. 3

2338

T.C.I. Caja Negra

HONDA VLX 400 Steed -
Shadow 400 (Con Corte 8.000 RPM)
(Cod. Original OKI MR1-512A 2702)

CONEXIÓN



- 1- Blanco con Azul: Sensor 1
- 2- Azul: Sensor 1
- 3- Blanco con Amarillo: Sensor 2
- 4- Amarillo: Sensor 2
- 5- Dos cables Verdes: Masa
- 6- Dos cables Verdes con Blanco: Muleta
- 7- Negro: Positivo 12V
- 8- Amarillo con Azul: Bobina de alta 1
- 9- Dos cables Verdes con Rojo: Neutral
- 10- Azul con Amarillo: Bobina de alta 2

CONSULTAS TÉCNICAS:

03404-470192 - www.pietcard.com.ar

1 de 2